

HALAMAN PENGESAHAN

Karya Tulis Ilmiah ini diajukan oleh

Nama : Sigit Afriyanto

NIM : 2015-21-073

Program Studi : Teknik Industri

Judul Karya Tulis Ilmiah :

**“IMPLEMENTASI METODE OEE DAN FMEA UNTUK MENINGKATKAN
KINERJA MESIN CNC MILLING DI PT. XYZ”**

Telah berhasil dipertahankan di hadapan Tim Penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul.

Jakarta, 12 Februari 2020

Menyetujui,

Dosen Pembimbing :

Arief Suwandi, ST. MT.

()

Penguji 1

Taufiq Rachman, ST. MT.

()

Penguji 2

Dr. Ir. Zulfiandri, M.Si

()

Mengetahui,

Ketua Program Studi

Dr. Iphov K. Sriwana, ST., M.Si

